

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации



№ РОСС RU C-RU.HO03.B.00026/19

Срок действия с 22.08.2019 по 21.08.2022

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ 0038841

Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью "Технонефтегаз", Место нахождения: 119991, Россия, город Москва, Ленинский проспект, дом 63/2, корпус 1, этаж 4, комната 32, Адрес места осуществления деятельности: 117036, Россия, город Москва, улица Профсоюзная, дом 3, комната 714, 725, 727. Номера телефонов: (499) 135-81-12, (499) 137-11-02, (499) 137-58-10 Адрес электронной почты: ano-tng@yandex.ru.
Регистрационный номер: RA.RU.11HO03, выдан: 27.04.2016.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ТРУБНЫЙ ЗАВОД»

Место нахождения: 142505, Московская область, город Павловский Посад, улица Интернациональная, дом 34а, комната 445. Адрес места осуществления деятельности: 142505, Россия, Московская область, город Павловский Посад, улица Интернациональная, дом 34а, корпус 54, ОГРН: 1195081012048, Номер телефона: 89854778827, Адрес электронной почты: hdpezavod@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ТРУБНЫЙ ЗАВОД»

Место нахождения: 142505, Московская область, город Павловский Посад, улица Интернациональная, дом 34а, комната 445. Адрес места осуществления деятельности: 142505, Россия, Московская область, город Павловский Посад, улица Интернациональная, дом 34а, корпус 54

ПРОДУКЦИЯ Трубы напорные для систем водоснабжения из

полиэтилена ПЭ 100, номинальным наружным диаметром от 20 до 630 мм, SDR 26 – SDR 9, торговой марки «ТРУБНЫЙ ЗАВОД»

выпускаются по ГОСТ 18599-2001 с изменениями №№ 1, 2 «Трубы напорные из полиэтилена. Технические условия»

Серийный выпуск

код ОК

22.21.21.122

код ТН ВЭД

3917 21 100 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ГОСТ 18599-2001 «Трубы напорные из полиэтилена. Технические условия» с изменениями №№ 1, 2 (пункты 4.1; 5.1; 5.2 Таблица 5).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 621/380-2019 от 19.07.2019, Испытательный центр «Композит-Тест», регистрационный № RA.RU.21AЮ48 от 27.04.2016; свидетельства о государственной регистрации № KG.11.01.09.013.E.002885.07.19 от 09.07.2019, выданного Департаментом профилактики заболеваний и государственного санитарно-эпидемиологического надзора Министерства здравоохранения Кыргызской Республики, Бишкек, сертификата соответствия Системы менеджмента качества ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) № РОСС RU.04ИБФ1.OC20.00411 сроком действия до 16.06.2022, выданного Органом по сертификации ООО Научно-технический центр «СТАРТ», регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.OC20, Системы добровольной сертификации «ПРОМТЕХСТАНДАРТ», регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Маркировка знаком соответствия по ГОСТ Р 50460-92 наносится на изделие и(или) товарно-сопроводительную документацию. Схема сертификации: 5с.



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

Подпись
Подпись

Колесникова Людмила Петровна

инициалы, фамилия

Гинзбург Эдуард Самуилович

инициалы, фамилия



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
Орган по сертификации продукции ООО «ТЕХНОНЕФТЕГАЗ»

СОГЛАШЕНИЕ

об инспекционном контроле за сертифицированной продукцией

Трубы напорные для систем водоснабжения из полиэтилена ПЭ 100,
номинальным наружным диаметром от 20 до 630 мм, SDR 26 – SDR 9,
торговой марки «ТРУБНЫЙ ЗАВОД»

Наименование продукции

Сертификат № РОСС RU С- RU.НО03.В.00026/19 от 22.08.2019 до 21.08.2022

Орган по сертификации продукции ООО «ТЕХНОНЕФТЕГАЗ» в лице Руководителя Органа г-жи Колесниковой Л.П., с одной стороны, и ООО «ТРУБНЫЙ ЗАВОД» в лице Генерального директора г-жи Джагацпанян Р.Н., с другой стороны, заключили настоящее соглашение о нижеследующем:

- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией (далее инспекционный контроль) проводится в течение всего срока действия сертификата и осуществляется Исполнителем с привлечением (при необходимости) аккредитованного испытательного центра (лаборатории);
- инспекционный контроль включает испытания образцов продукции, взятых у изготовителя (продавца) и другие проверки (в зависимости от выбранной схемы сертификации) и проводятся не реже одного раза в год;
- инспекционный контроль осуществляется на основе договора (контракта), заключаемого между Исполнителем и Заявителем на каждый год срока действия сертификата;
- Исполнитель направляет договор (контракт) на проведение периодического инспекционного контроля за два месяца до начала его проведения;
- при не обеспечении Заявителем условий для проведения периодического инспекционного контроля действие сертификата приостанавливается с момента истечения первого (второго) года с даты внесения сертификата в Государственный реестр;
- стоимость и порядок оплаты работ определяется при заключении контракта на проведение очередного инспекционного контроля.

От ИСПОЛНИТЕЛЯ

Руководитель ОС
ООО «ТЕХНОНЕФТЕГАЗ»

От ЗАЯВИТЕЛЯ

Генеральный директор
ООО «ТРУБНЫЙ ЗАВОД»



г-жа Колесникова Л.П.



г-жа Джагацпанян Р.Н.

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ «КОМПОЗИТ-ТЕСТ»
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
КОМПОЗИТ-ТЕСТ

АККРЕДИТОВАН ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБОЙ ПО АККРЕДИТАЦИИ
№ RA.RU.21AЮ48

141070 г. Королев, Московская область, ул. Пионерская, д. 4
141070 г. Королев, Московская область, ул. Циолковского, д.27, пом. VI
тел. (495) 513-47-29, 516-66-72

Всего листов 5

«УТВЕРЖДАЮ»

Руководитель
Испытательного центра



И.В. Крайнева

ПРОТОКОЛ

испытаний

трубы напорной
для систем хозяйственно-питьевого водоснабжения
из полиэтилена ПЭ100

№ 621/380-2019 от 19.07.2019

Настоящий протокол касается только образцов, подвергнутых испытаниям.
Настоящий протокол не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного согласия
АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ «КОМПОЗИТ-ТЕСТ».

1. **НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:** Труба напорная из полиэтилена ПЭ100 SDR11 63×5,8 для систем хозяйственно-питьевого водоснабжения.
2. **ЗАКАЗЧИК:** Орган по сертификации ООО «Технонефтегаз», аттестат аккредитации №РА.RU.11НО03.
3. **ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ПОСТАВЩИК):** ООО «ТРУБНЫЙ ЗАВОД», 142505, Московская область, г. Павловский Посад, ул. Интернациональная, д.34а, ИНН 5035030816, ОГРН 1195081012048.
4. **ЗАЯВИТЕЛЬ:** ООО «ТРУБНЫЙ ЗАВОД», 142505, Московская область, г. Павловский Посад, ул. Интернациональная, д.34а, комн. 445, ИНН 5035030816, ОГРН 1195081012048.
5. **ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ:** Заявка (направление) №268 от 28 мая 2019 года. (Акт отбора образцов от 10.04.2019г.)
6. **ДАТА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ:** 03.06.2019 – 18.07.2019
7. **МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ:** Московская область, г. Королев, ул. Пионерская, д. 4.
8. **УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ:**
 - при подготовке к испытаниям образцы трубы кондиционировались при температуре воздуха 23°C и относительной влажности воздуха 50% в течение 16 часов;
 - при проведении испытаний по показателю «изменение длины труб после прогрева» образцы термостатированы при температуре 110°C в течение 60 минут.
 - испытания на стойкость при постоянном внутреннем давлении проводились при постоянном внутреннем давлении по схеме «вода в воде» при температуре 80°C с предварительным кондиционированием в терморезервуаре в течение 3 часов.
9. **НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА ПРОДУКЦИЮ:**
 - ГОСТ 18599-2001 Трубы напорные из полиэтилена. Технические условия.
10. **НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ:**
 - ГОСТ ISO 1167-1-2013 Трубы, соединительные детали и узлы соединений из термопластов для транспортирования жидких и газообразных сред. Определение стойкости к внутреннему давлению. Часть 1. Общий метод.
 - ГОСТ Р ИСО 3126-2007 Трубопроводы из пластмасс. Пластмассовые элементы трубопровода. Определение размеров.
 - ГОСТ 27078-2014 Трубы из термопластов. Изменение длины. Метод определения и параметры.
 - ГОСТ 11262-2017 (ISO 527-2:2012) Пластмассы. Метод испытания на растяжение.
11. **ОПРЕДЕЛЯЕМЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ:**
 - средний наружный диаметр;
 - толщина стенки;
 - овальность;
 - изменение длины труб после прогрева;
 - относительное удлинение при разрыве;
 - стойкость при постоянном внутреннем давлении.

**15.2 Результаты испытаний образцов трубы напорной из полиэтилена ПЭ100
на стойкость при постоянном внутреннем давлении на соответствие ГОСТ**

№ пункта ГОСТ	Условия проведения испытаний						
	Температура испытаний, °С	Продолжительность испытаний, не менее, час	Начальное напряжение в стенке трубы, σ, МПа	Минимальное значение толщины стенки, e_{min} , мм	Средний наружный диаметр трубы, $d_{ср}$, мм	Расчетное испытательное давление для трубы, kg/cm^2 (МПа)	Фактическое давление испытания трубы, kg/cm^2 (МПа)
п. 5.2 табл. 5 пок. 4	20	100	12,0	6,0	63,5	25,04 (2,46)	25,04 (2,46)
п. 5.2 табл. 5 пок. 5	80	165	5,4	6,0	63,5	11,27 (1,1)	11,27 (1,1)
п. 5.2 табл. 5 пок. 6	80	1000	5,0	6,0	63,5	10,43 (1,0)	10,43 (1,0)

Техник 1 категории-испытатель



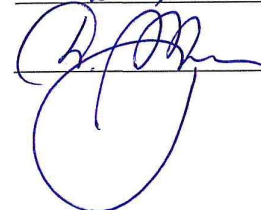
С.В. Пост

Инженер-испытатель



С.А. Бори

Начальник ИЛ-1 ИЦ «Композит-Тест»



Д.П. Жури