

347812, Ростовская область,

г. Каменск-Шахтинский, пер. Полевой, 78 «а», Интернет: www.ooo-ac.ru, Тел./факс (86365) 22-555



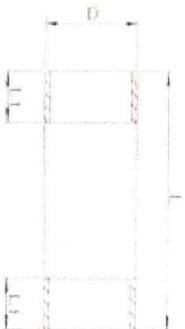
Общество с ограниченной ответственностью «АС»

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Резьбонарезная продукция

Резьбонарезная продукция изготавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 8965-75 из труб по ГОСТ 3262-75 и ГОСТ 10701-76. Резьбы по ГОСТ 10549-80. Бочонки изготавливаются по ГОСТ 6357-81 и по согласованию с заказчиком имеют следующие размеры:

Сбор

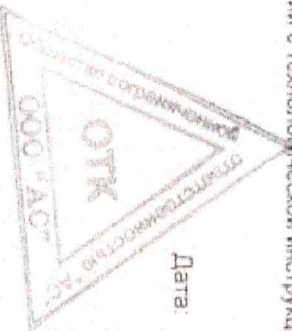


| Номенклатура | D | L | L1 | L2 | S мм | температура ОС торцов при толщине стенки, мм | | Марка стали | Кол-во шт. | Масса изделия кг |
|--------------|---------|--------------|---------------------------------------|------------------------|-------------------------|--|-----|-------------|------------|------------------|
| | | | | | | 20 | -40 | | | |
| Бочонки 15 | 1/2" | 45 | 9 | | 2,5 | 20 | 49 | 20 | 800,000 | 0,039 |
| Бочонки 20 | 3/4" | 50 | 10,5 | | 2,5 | 20 | 49 | 20 | 0,000 | 0,067 |
| Бочонки 25 | 1" | 50 | 11 | | 2,8 | 20 | 49 | 20 | 0,000 | 0,081 |
| Бочонки 32 | 1 1/2" | 55 | 13 | | 3,2 | 20 | 49 | 20 | 0,000 | 0,108 |
| Бочонки 40 | 1 1/4" | 60 | 15 | | 3,2 | 20 | 49 | 20 | 0,000 | 0,170 |
| Бочонки 50 | 2" | 60 | 17 | | 3,5 | 20 | 49 | 20 | 0,000 | 0,219 |
| Номенклатура | PN, МПа | Номер партии | Временное сопротивление разрыву (МПа) | Предел текучести (МПа) | Относительное сужение % | | | | | |
| Бочонки 15 | 1,6 | 1 | 410 | 245 | 50 | | | | | |
| Бочонки 20 | 1,6 | 2 | 410 | 245 | 50 | | | | | |
| Бочонки 25 | 1,6 | 3 | 410 | 245 | 50 | | | | | |
| Бочонки 32 | 1,6 | 4 | 410 | 245 | 50 | | | | | |
| Бочонки 40 | 1,6 | 5 | 410 | 245 | 50 | | | | | |
| Бочонки 50 | 1,6 | 6 | 410 | 245 | 50 | | | | | |

На детали нанесено защитное цинковое покрытие, в соответствии с технологической инструкцией «Стандарт IST 2061563-37, 2001»
 Качество работ покрытия соответствует ГОСТ 9.301-86

Начальник ОТК _____ /С.Ю. Севостьянов/

Дата: 05.12.2016

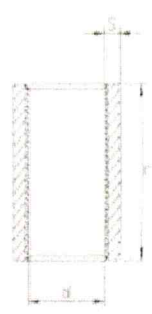




ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Муфты

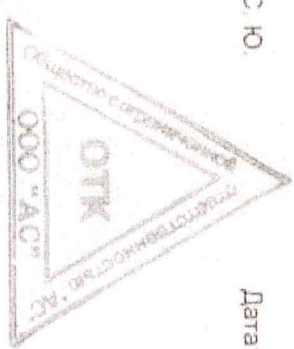
Стальные муфты с цилиндрической резьбой, служат для присоединения водопроводных труб, с применением уплотнителя в системах отопления водопровода, газопровода и других системах, работающих в условиях неагрессивных сред при температуре проводимой среды не выше 175 градуса С и давления Р=16МПа. Изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ8967-75.



| Номенклатура | D | L | L1 | L2 | S мм | Временное сопротивление разрыву (МПа) | Предел текучести (МПа) | Марка стали | Количество шт. | Масса изделия кг. |
|--------------|--------|----|----|----|------|---------------------------------------|------------------------|-------------|----------------|-------------------|
| Муфта 15 | 1/2" | 24 | | | 4,0 | 410 | 245 | 2 | 10 000 | 0,063 |
| Муфта 20 | 3/4" | 27 | | | 4 | 410 | 245 | 2 | 2 000 | 0,078 |
| Муфта 25 | 1" | 30 | | | 5,0 | 410 | 245 | 2 | 2 000 | 0,126 |
| Муфта 32 | 1 1/2" | 34 | | | 5 | 410 | 245 | 2 | 1 000 | 0,178 |
| Муфта 40 | 1 1/2" | 38 | | | 5,5 | 410 | 245 | 2 | 500 | 0,302 |
| Муфта 50 | 2" | 42 | | | 6 | 410 | 245 | 2 | 200 | 0,368 |

Начальник ОТК Севостьянов С. Ю.

Дата 05.12.2016



Общество с ограниченной ответственностью «АС»

347812, Ростовская область,

г. Каменск-Шахтинский, пер. Дзюевой, 78 (ав. Интернет, www.ooo-as.ru, Тел./факс (86365) 22-555



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ Отводы круглошовные приварные

Отводы изготавливаются по ТУ 1468-002-40541846-2005, предназначены для плавного изменения направления трубопровода. Отводы могут применяться для систем газоснабжения межэтажных газопроводов и внеплощадных газопроводов промышленных предприятий, использующих газ в качестве топлива и сырья. Отводы предназначены для строительства наружных наземных газопроводов, прокладываемых в районах с расчетной температурой наружного воздуха не ниже минус 40°C. Отводы предназначены для строительства внутренних систем водоснабжения и отопления промышленных и бытовых зданий и сооружений.

| Условное обозначение | РН, МПа | Номер партии | Временное сопротивление разрыву (МПа) | Предел текучести (МПа) | Относительно сужение % | Ударная вязкость КСЧ Дж/см ² , при температуре 0С торцов при толщине стенки, мм | | Марка стали | Кол-во шт. | Масса изделия кг |
|---------------------------|---------|--------------|---------------------------------------|------------------------|------------------------|--|-----|-------------|------------|------------------|
| | | | | | | 20 | -40 | | | |
| Отвод 90-21,3Х2,5 (ДУ-15) | 1,6 | 1 | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 2 000 | 0,051 |
| Отвод 90-28Х2,5 (ДУ-20) | 1,6 | 2 | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 2 000 | 0,081 |
| Отвод 90-33,7Х2,8 (ДУ-25) | 1,6 | 3 | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 2 000 | 0,147 |
| Отвод 90-42,4Х2,8 (ДУ-32) | 1,6 | 4 | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 2 000 | 0,207 |
| Отвод 90-48,3Х3,2 (ДУ-40) | 1,6 | 5 | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 600 | 0,336 |
| Отвод 90-57Х3,2 (ДН-57) | 1,6 | 6 | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 1 000 | 0,461 |

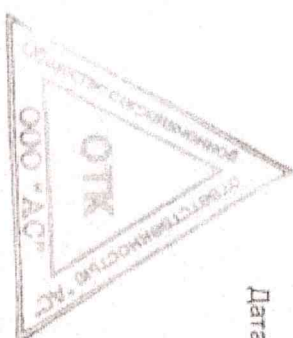
Форма кромок по ГОСТ 16037-80 присоединительных концов отводов должна соответствовать при толщине до 5мм - типу С2. Отводы должны изготавливаться из бесшовных горячдеформированных труб по ГОСТ 8731-87 группы В (для диаметров 21 - 108 мм) или холоднодеформированных труб по ГОСТ 8733-87 группы В (для диаметров 10 - 45 мм).

Материал - сталь 20 по ГОСТ 1050-80. Для газопроводов низкого давления газа до 0,005 МПа (0,05 кгс/см²) и в других случаях, предусмотренных СНиП 2.04.08-87, допускается изготавливать отводы из труб по ГОСТ 10705-80 из полусюймовой и кипичей стали по ГОСТ 380-94 и отводы из труб по ГОСТ 3262-75. Материал - сталь 20 по ГОСТ 1050-80, сталь сложной марки Ст2, Ст3 по ГОСТ 380-94.

На детали нанесено защитное цинковое покрытие, в соответствии с технологической инструкцией «Стандарт IST 2061563-37: 2001»
 Качество работ покрытия соответствует ГОСТ 9.301-86

ОТК _____ Севостьянов С. Ю.

Дата: 05.12.2016



Общество с ограниченной ответственностью «АС»

347812, Ростовская область,

г. Каменск-Шахтинский, пер. Подвойный, 78 «а», Интернет: www.ooo-as.ru. Тел./факс (86365) 22-555



Резьбонарезная продукция

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Резьбонарезная продукция изготавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 8965-75 из труб по ГОСТ 3262-75 и ГОСТ 10701-76.

Резьбы по ГОСТ 10549-80. Резьбы изготавливаются по ГОСТ 6357-81 и по согласованию с заказчиком имеют следующие размеры.

Обер

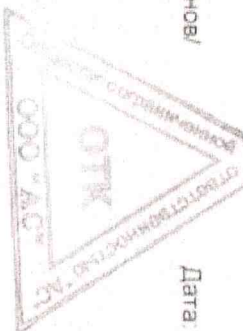


| Номенклатура | D | L | L1 | L2 | S мм | Ударная вязкость КСЧ Дж/см ² при температуре 0С торцов при толщине стенки мм | | Марка стали | Кол-во шт. | Масса изделия кг. |
|--------------|----------|--------------|---------------------------------------|------------------------|-------------------------|--|-----|----------------|------------|----------------------|
| | | | | | | 20 | -40 | | | |
| Резьба 15 | 1/2" | 35 | 9 | | 2,5 | 49 | 29 | 20 | 5 000,000 | 0,036 |
| Резьба 20 | 3/4" | 40 | 10,5 | | 2,5 | 49 | 29 | 20 | 4 000,000 | 0,054 |
| Резьба 25 | 1" | 40 | 11 | | 2,8 | 49 | 29 | 20 | 4 000,000 | 0,072 |
| Резьба 32 | 1 1/2" | 40 | 13 | | 3,2 | 49 | 29 | 20 | 3 000,000 | 0,113 |
| Резьба 40 | 1 3/4" | 40 | 15 | | 3,2 | 49 | 29 | 20 | 2 000,000 | 0,165 |
| Резьба 50 | 2" | 45 | 17 | | 3,5 | 49 | 29 | 20 | 2 000,000 | 0,207 |
| Номенклатура | Р.Н. МПа | Номер партии | Временное сопротивление разрыву (МПа) | Предел текучести (МПа) | Относительное сужение % | | | | | |
| Резьба 15 | 1,6 | 1 | 410 | 245 | 50 | | | | | |
| Резьба 20 | 1,6 | 2 | 410 | 245 | 50 | | | | | |
| Резьба 25 | 1,6 | 3 | 410 | 245 | 50 | | | | | |
| Резьба 32 | 1,6 | 4 | 410 | 245 | 50 | | | | | |
| Резьба 40 | 1,6 | 5 | 410 | 245 | 50 | | | | | |
| Резьба 50 | 1,6 | 6 | 410 | 245 | 50 | | | | | |

На Детали нанесено защитное цинковое покрытие, в соответствии с технологической инструкцией «Стандарт IST 2061563-37, 2001»
 Качество работ покрытия соответствует ГОСТ 9.301-86

Начальник ОТК _____ / С.Ю. Севостьянов/

Дата: 05.12.2016



Общество с ограниченной ответственностью «АС»

347812, Ростовская область,

г. Каменск-Шахтинский, пер. Полевой, 78 (офис), Интернет: www.ooo-as.ru, Тел./факс (86365) 22-5555

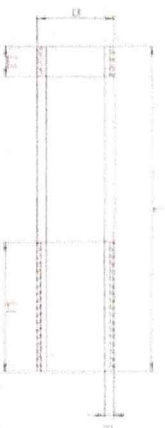
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Резьбонарезная продукция

Стальные стволы с цилиндрической резьбой, служат для присоединения водогазопроводных труб, с применением уплотнителя в системах отопления водопровода, газопровода и других системах, работающих в условиях неагрессивных сред при температуре проводимой среды не выше 175 градусов С и давлении Р=1,6МПа. Изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ6357-81 из труб по ГОСТ 3262-75 и ГОСТ 10701-76, обег резьбы по ГОСТ10549-80. По согласованию с заказчиком, имеют следующие размеры:

| Номенклатура | D | L | L1 | L2 | S мм |
|--------------|--------|-----|----|------|------|
| Стон 15 | 1/2" | 90 | 40 | 9 | 2,5 |
| Стон 20 | 3/4" | 90 | 45 | 10,5 | 2,5 |
| Стон 25 | 1" | 110 | 60 | 11 | 2,8 |
| Стон 32 | 1 1/2" | 110 | 55 | 13 | 3,2 |
| Стон 40 | 1 1/4" | 120 | 60 | 15 | 3,2 |
| Стон 50 | 2" | 130 | 65 | 17 | 3,5 |



| Номенклатура | РН, МПа | Номер партии | Временное сопротивление разрыву (МПа) | Предел текучести (МПа) | Относительное сужение % | Ударная вязкость КСЧ Дж/см ² , при температуре ОС торцов при толщине стенки, мм | | Марка стали | Кол-во шт. | Масса изделия кг. |
|--------------|---------|--------------|---------------------------------------|------------------------|-------------------------|--|-----|-------------|------------|-------------------|
| | | | | | | 20 | -40 | | | |
| Стон 15 | 1,6 | 1 | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 500,000 | 0,090 |
| Стон 20 | 1,6 | 2 | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 500,000 | 0,106 |
| Стон 25 | 1,6 | 3 | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 500,000 | 0,170 |
| Стон 32 | 1,6 | 4 | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 500,000 | 0,209 |
| Стон 40 | 1,6 | 5 | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 500,000 | 0,394 |
| Стон 50 | 1,6 | 6 | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 500,000 | 0,453 |

На детали нанесено защитное цинковое покрытие, в соответствии с технологической инструкцией «Стандарт IST 2061563-37: 2001» работ покрытия соответствует ГОСТ 9.301-86

Качество

Начальник ОТК _____ / С.Ю. Севостьянов

Дата: 05.12.2016



Общество с ограниченной ответственностью «АС»

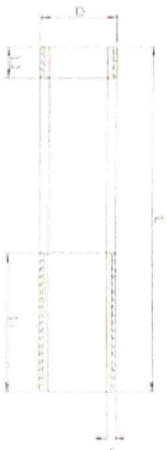
347812, Ростовская область,
г. Каменск-Шахтинский, пр. Подвойной, 78-а/а, Интернет: www.ovo-as.ru, Тел./факс (86365) 22-555

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Резьбонарезная продукция



Стальные стволы с цилиндрической резьбой, служат для присоединения водогазопроводных труб, с применением уплотнителя в системах отопления водопровода, газопровода и других системах, работающих в условиях неагрессивных сред при температуре проводимой среды не выше 175 градусов С и Давлении Р=1,6МПа Изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ8969-75 из труб по ГОСТ 3262-75 и ГОСТ 10701-76, обет резьбы по ГОСТ10549-80



| Номенклатура | D | L | L1 | L2 | S мм | Ударная вязкость КСУ Дж/см ² , при температуре ОС торцов при толщине стенок, мм | | Марка стали | Кол-во шт. | Масса изделия кг. |
|----------------------|---------|--------------|-------------------------------|------------------------|-------------------------|--|-----|-------------|------------|-------------------|
| | | | | | | 20 | -40 | | | |
| Стон 15 ГОСТ 8969-75 | 1/2" | 110 | 40 | 9 | 2,5 | 49 | 29 | 20 | 3 000 | 0,090 |
| Стон 20 ГОСТ 8969-75 | 3/4" | 110 | 45 | 10,5 | 2,5 | 49 | 29 | 20 | 3 000 | 0,106 |
| Стон 25 ГОСТ 8969-75 | 1" | 130 | 50 | 11 | 2,8 | 49 | 29 | 20 | 2 000 | 0,170 |
| Стон 32 ГОСТ 8969-75 | 1 1/2" | 130 | 55 | 13 | 3,2 | 49 | 29 | 20 | 2 000 | 0,209 |
| Стон 40 ГОСТ 8969-75 | 1 1/4" | 150 | 60 | 15 | 3,2 | 49 | 29 | 20 | 2 000 | 0,394 |
| Стон 50 ГОСТ 8969-75 | 2" | 150 | 65 | 17 | 3,5 | 49 | 29 | 20 | 2 000 | 0,453 |
| Номенклатура | PN, МПа | Номер партии | Временное сопротивление (МПа) | Предел текучести (МПа) | Относительное сужение % | | | | | |
| Стон 15 ГОСТ 8969-75 | 1,6 | 1 | 410 | 245 | 50 | | | | | |
| Стон 20 ГОСТ 8969-75 | 1,6 | 2 | 410 | 245 | 50 | | | | | |
| Стон 25 ГОСТ 8969-75 | 1,6 | 3 | 410 | 245 | 50 | | | | | |
| Стон 32 ГОСТ 8969-75 | 1,6 | 4 | 410 | 245 | 50 | | | | | |
| Стон 40 ГОСТ 8969-75 | 1,6 | 5 | 410 | 245 | 50 | | | | | |
| Стон 50 ГОСТ 8969-75 | 1,6 | 6 | 410 | 245 | 50 | | | | | |

На детали нанесено защитное цинковое покрытие, в соответствии с технологической инструкцией «Стандарт IST 2061563-37: 2001» работ покрытия соответствует ГОСТ 9.301-86

Начальник ОТК _____ / С.Ю Севостьянов

Дата 05.12.2016

