

Каболка канализационная трехрядная пропитанная Ø 10 -12 мм (из лубяных волокон ТУ 17-05-004-77 ) пропитанных составом по ГОСТу 1765 - 89

Вид сырья	л/в - 3
Способ изготовления	1/ 0
Размер набивки	Ø 10-12 мм

## РЕЗУЛЬТАТЫ ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Наименование лабораторных испытаний	Требования ГОСТ	Результаты проведенных испытаний
1	Размер, мм	10 ± 12	
2	Плотность не менее, г\см <sup>3</sup>	1,00	
3	Линейная плотность, ктекс	35 – 60	
4	Допустимая разрывная нагрузка, кг-с	340 – 360	
5	Устойчивость на изгиб	соответствует	
6	Массовая доля наполнителя, %	35 – 60	
7	Количество кручений на длине 1 м	70 – 80	правое
8	Допустимая длина, м	40 ± 7	
9	Форма упаковки	Полипропиленовый контейнер ( ведро 32 л ) с п/э вкладышем , вес – 25 кг	

### Пропиточный состав

Средство защитное СМПС ( ТУ ВУ 600012389.021-2010 ) :

СМ –Сланцевое масло ( ГОСТ 10835-78 ) ,страна изготовитель Германия-Латвия

ПС –Смола пиролизная тяжелая ( ТУ РБ 300041455.002-2003 ) ,страна изготовитель Германия-Латвия

\* Пропиточный состав разработан Кафедрой Органической химии Белорусского Государственного Технологического Университета.

\* Рецепт Средства защитного СМПС является интеллектуальной собственностью разработчиков.

\* Данные технические условия соответствуют материалам используемым при прокладке инженерных сетей и коммуникаций, а так же для выполнения канализационных работ, конопатке нижних венцов срубов и конопатке деревянных судов .

\* Ориентировочный расход материала при чеканке чугунного раструбного соединения Ø 100 мм - 1 кг.

