

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ООО «Электортест» Аттестат аккредитации № RA.RU.21AO25 от 07.11.2016 года	
ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 03/17-0699 от «23» марта 2017 г.	
Место проведения испытаний:	432072, город Ульяновск, проезд Инженерный 30-й, дом 9, офис 115
Заказчик испытаний:	Общество с ограниченной ответственностью «СанТехОптТорг»
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью «СанТехОптТорг»
Изготовитель:	"Z.V. TECHNOLOGY CO., LTD"
Наименование продукции:	Арматура промышленная трубопроводная, торговая марка "REMSAN", модель: Кран латунный шаровой ДУ-15 (вода) Г/Г ручка рычаг
Технические регламенты:	Технический Регламент Таможенного союза 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
Испытано согласно требованиям:	ГОСТ 21345-2005
ПРОЦЕДУРА ИСПЫТАНИЙ	
Идентификация изделия:	Наименование, тип маркировка образца соответствуют сопроводительной документации
Отбор образцов:	Произведен в соответствии с ГОСТ 31814-2012
Акт отбора:	ВД-4246 от 09.03.2017
Условия проведения испытаний	Температура окружающего воздуха 20-22 °С Относительная влажность воздуха 66...68% Атмосферное давление 746...750 мм рт. ст.
МЕТОДИКА ИСПЫТАНИЙ	ГОСТ 21345-2005
РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ	Результаты испытаний представлены в таблицах. Приняты следующие условные обозначения: С - изделие соответствует проверяемому требованию НД; Н - изделие не соответствует проверяемому требованию НД; НП - данное требование НД не применимо к испытываемому изделию.
СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ И ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Твердый шар	
Устройство для проверки защиты от пыли	
Устройство для проверки защиты от капель воды	
Устройство для проверки защиты от дождевания и разбрызгивания воды	
Цилиндрический прут	
Испытательный шарнирный палец	
Испытательный стержень	
Испытательная проволока	
Брандспойт	
Нагревательный шкаф	
Линейка измерительная металлическая	
Электромагнит с воздушным зазором	
Датчики температуры	

Щуп
Генератор радиочастотных сигналов 3030
Анализатор спектра НП
Эквивалент сети четырехпроводный (ЭС) NNB111 09121
Пробник напряжения P5100A
Осциллограф TBS1000B
Генераторы модулирующих сигналов
Генераторы вспомогательных сигналов
Поглощающие клещи (ПК) КП-1
Мегаомметр Ф4102/1
Анализатор кратковременных помех АКП 06-03
Генератор испытательных сигналов ГИС-1 02-02
Генератор напряжений
Приемник ЭМП РММ 9010
Комплект антенн AS-02
Усилитель мощности РММ 6000N
Датчики напряженности электрического поля
Система для испытаний на устойчивость к магнитному полю промышленной частоты РММ 1008
Датчики магнитного поля
Помехоподавляющее устройство
Вольтметр переменного тока Э - 8030
Генератор импульсов
Барометр анероид
Гигрометр психрометрический ВИТ-2
Безэховая экранированная камера
Весы электронные настольные ВНМ-3/15
Штангенциркуль ШЦ-П-250-0,05
Рулетка металлическая измерительная Р20 УЗК
Секундомер СОПрр-2а-2-010
Толщиномер механический МТ-531
Мегаомметр Ф4102/1
Селективный микровольтметр SMV-11 009462
Эквивалент сети четырехпроводный (ЭС) NNB111 09121
Рефлектометр
Низкочастотный генератор сигналов
Тесламетр постоянных магнитных полей «МАЯК-3М»
Пробник напряжения (тип 2) ПН-2 б/н
Селективный микровольтметр SMV-8.5 05580
Поглощающие клещи (ПК) КП-1 № 29
Анализатор кратковременных помех АКП 06-03
Генератор испытательных сигналов ГИС-1 02-02
Усилитель мощности БУ-1 03-02
Устройство связи/развязки (УСР) УСР-СЗ 02-02
Усилитель мощности БУ-2 03-02
Установка комплексная для проверки параметров электробезопасности GPT-79801
Задатчик тока и напряжения Z-1020
Автомат контроля изоляции АКИ-2М
Шарнирный испытательный палец О-001
Стандартный испытательный палец О-002
Жесткий испытательный палец с динамометром 10Н О-003
Щуп доступности В-007

Испытательный стержень D2,5мм В-008
Пружинное ударное устройство Д-021
Моментная отвертка-ключ АМ-21

**1. Результаты испытаний на соответствие требованиям
ГОСТ 21345-2005**

Таблица 2

№ пункта НД	Нормированные технические требования, Испытания	Результат испытаний	Вывод
5 Общие технические требования			
5.1	Характеристики		
5.1.1	Краны должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и КД на конкретные краны.		С
5.1.3	Требования стойкости к внешним воздействиям		С
5.1.3.1	Краны должны быть стойкими к воздействию климатических факторов. Климатическое исполнение и категорию размещения крана принимают по ГОСТ 15150 или в соответствии с КД на конкретный кран.		
5.1.3.2	Требования к виброустойчивости, удароустойчивости, защищенности от воздействия окружающей среды должны быть установлены в технических документах на конкретный кран.		С
5.1.4	Требования технологичности		
5.1.4.1	Материалы основных деталей кранов, в том числе прокладочные, должны быть стойкими по отношению к рабочей среде и внешним воздействиям. Требования к материалам основных деталей, в том числе прокладочным, указывают в КД на конкретный кран.		С
5.1.4.2	Материал деталей и сварных швов, работающих под давлением среды, должен быть прочным и плотным, обеспечивая соблюдение критериев, приведенных в 8.6.		С
5.1.4.3	Сварка, сварные соединения и контроль сварных соединений выполняют в соответствии с требованиями нормативных документов, оговоренных КД на конкретный кран. Методы контроля сварных соединений - по ГОСТ 3242, если иное не предусмотрено КД на конкретный кран.		С
5.1.4.4	Допуски, припуски и кузнечные напуски должны соответствовать требованиям: ГОСТ 7505 - для стальных штампованных поковок; ГОСТ 8479 - для поковок из конструкционной и легированной сталей.		С
5.1.4.9	Основные размеры метрической резьбы - по ГОСТ 24705, профиль - по ГОСТ 9150, допуски посадок с зазором - по ГОСТ 16093, сбеги, недорезы, проточки и фаски - по ГОСТ 10549.		С
5.1.4.10	На поверхности резьбы не допускаются вмятины и заусенцы, препятствующие навинчиванию проходного калибра.		С
5.1.4.16	Резьбовые соединения и трущиеся поверхности деталей, не соприкасающиеся с рабочей средой, должны быть смазаны в соответствии с КД. Уплотнительные поверхности корпусов и пробок конусных кранов перед сборкой должны быть осушены и покрыты тонким слоем бескислотной смазки.		С

№ пункта НД	Нормированные технические требования, Испытания	Результат испытаний	Вывод
5.1.4.17	Краны должны быть герметичны по отношению к внешней среде по разъемным соединениям и сальниковым уплотнениям, обеспечивая соблюдение критериев, приведенных в 8.7.		С
5.1.4.18	При сборке срезы соседних разрезных колец сальниковой набивки должны смещаться на угол $90^\circ \pm 5^\circ$.		С
5.1.4.19	После окончательной затяжки сальника нажимная втулка сальника должна входить в гнездо не более чем на 30% своей высоты, но не менее 2 мм.		С
5.1.4.21	Концы болтов и шпилек должны выступать из гаек не менее чем на один шаг резьбы. В собранных кранах шпильки должны быть завернуты до упора.		С
5.1.5	Конструктивные требования		
5.1.5.1	Запорные краны должны закрываться поворотом шпинделя в направлении по часовой стрелке, если нет специальных указаний об обратном в КД.		С
5.1.5.2	В конструкции крана в крайних положениях должны быть предусмотрены ограничители поворота пробки.		С
8 Методы контроля			
8.1	Испытательное оборудование, в том числе установленные на нем контрольно-измерительные приборы, должно обеспечивать условия испытаний, регламентированные настоящим стандартом, техническими документами на конкретные краны.		С
8.6	Визуальный и измерительный контроль		
8.6.1	При визуальном контроле устанавливают соответствие крана спецификации и сборочному чертежу, маркировку, а также отсутствие повреждений на наружных поверхностях.		С
8.6.2	Проверку строительной длины, габаритных и присоединительных размеров проводят с помощью универсального измерительного инструмента.		С
8.7	Испытания на прочность и плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением среды		С
8.7.2	Испытания проводят водой. Воду подают в один из патрубков при заглушенных других патрубках. Положение затвора должно обеспечивать поступление воды во внутренние полости крана.		С
8.7.3	Температура воды должна быть $5^\circ\text{C} - 40^\circ\text{C}$.		С
8.7.4	Разность температур стенки сосуда и окружающего воздуха во время испытаний не должна вызывать образования влаги на поверхности стенок крана.		С

Испытатель

Козлов П.А./

Руководитель

Шуниров А.Л./

